

Garant**DCGW 04T001, Ejecución de la arista de corte: N****Datos de pedido**

Número de pedido	268098 N
GTIN	4062406575984
Clase de artículo	21L

Descripción

Ejecución:
Modelo PCD.

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	N
Profundidad de corte a_p	0,05 - 1 mm
Número de cambios/cortes	1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 800 m/min
Código ISO plaquita de corte	DCGW 04T001
Material de corte	PCD
Clase	PKD
Radio angular	0,1 mm

Ejecución de la arista de corte	N
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,03 - 0,035 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado