

**Garant**
**Fresas para ranuras MDI, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 19,5X3 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	208025 19,5X3
GTIN	4045197198891
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con corte de contorno, dentado cruzado. Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza.

**Nota:**

Para el fresado de ranuras de chavetas de disco según DIN 6888 o para fresar ranuras pequeñas. Ranura completa:  $f_z$  para  $a_p = 0,25 \times D$ .

Tipo: N

Número de dientes Z: 10

Número de dientes Z: 10

Para chavetas de disco DIN 6888: 3,0×7,5 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 5,6 mm

Longitud total L: 63 mm

Ø de mango  $D_3$ : 10 mm

Avance  $f_z$  para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,038 mm

**Descripción técnica**

Para chavetas de disco DIN 6888	3,0×7,5 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,038 mm
Ø de corte $D_c$	19,5 mm
Número de dientes Z	10
Ø de cuello $D_1$	5,6 mm

Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	63 mm
Tipo	N
Longitud de filo $L_c$	3 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 850 D/F
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.