

Garant
Fresas para ranuras en T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 16X8 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 208032 16X8 |
| GTIN | 4045197264589 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

La fresa corta en el perímetro y en ambos lados.

Por medio de dientes dispuestos oblicuamente de forma alterna (dentado cruzado) se consigue un alto rendimiento de corte.

Nota:

Para el fresado de ranuras en T según DIN 650.

Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Tipo: N

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

Para ranuras en T DIN 650: 8 mm

Ø de cuello D_1 : 7 mm

Longitud total L: 62 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,2 mm

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------------------------|----------|
| Ø de corte D_c | 16 mm |
| Avance f_z en acero < 900 N/mm ² | 0,034 mm |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,2 mm |
| Para ranuras en T DIN 650 | 8 mm |
| Número de dientes Z | 6 |

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| Ø de cuello D ₁ | 7 mm |
| Ø de mango D _s | 10 mm |
| Longitud total L | 62 mm |
| Tipo | N |
| Longitud de filo L _c | 8 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 851 |
| Perfil de fresado | con dentado cruzado |
| Tolerancia Ø nominal | d11 |
| Ángulo de hélice | 12 grados |
| Dirección de aproximación | horizontal |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |