

**Garant****Fresas de desbastar MDI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205718 10
GTIN	4045197362896
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

**Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado.**

**Rendimiento de arranque de viruta muy elevado.**

Utilizable como **fresa universal**.

**Aplicación:**

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

**Descripción técnica**

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	60 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Número de dientes Z	4
Ø de cuello $D_1$	9,5 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo $L_c$	20 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	HR
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,1 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	95 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	85 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	70 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	35 m/min	M
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
Uni	adecuado		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuada con restricciones