

**Garant**
**Fresa de desbaster y acabar de ranuras en T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	208034 28X12
GTIN	4045197269096
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

**Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento** para una duración máxima. Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza.

**Nota:**

Adecuado para el fresado de ranuras en T según DIN 650.

Hasta el ataque total  $f_z$  con 50 % de empuje.

Tipo: NF

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

Para ranuras en T DIN 650: 16 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 13 mm

Longitud total L: 85 mm

Ø de mango  $D_3$ : 16 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,2 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Para ranuras en T DIN 650	16 mm
Ø de corte $D_c$	28 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Número de dientes Z	6

Ø de cuello D <sub>1</sub>	13 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Longitud total L	85 mm
Tipo	NF
Longitud de filo L <sub>c</sub>	12 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 851
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	12 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.