

Garant
Fresas de desbastar MDI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 205718 12 |
| GTIN | 4045197362902 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado.
Rendimiento de arranque de viruta muy elevado.

 Utilizable como **fresa universal**.

Aplicación:

 Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,25 mm |
| Ø de corte D_c | 12 mm |
| Avance f_z para contorneo en acero < 900 N/mm ² | 0,056 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 60 mm |
| Ø de cuello D_1 | 11,5 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø de mango D_s | 12 mm |
| Longitud total L | 120 mm |
| Longitud de filo L_c | 24 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |

| | |
|--|--|
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | d11 |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Perfil de fresado | HR |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,1 \times D$ al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | MTC |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 120 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 95 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 85 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adecuado | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | adecuado | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 35 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 70 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |

| | |
|---------------|----------------------------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuada con restricciones |