

Garant**Fresas para ranuras en T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208032 18X8
GTIN	4045197264596
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

La fresa corta en el perímetro y en ambos lados.

Por medio de dientes dispuestos oblicuamente de forma alterna (dentado cruzado) se consigue un alto rendimiento de corte.

Nota:

Para el fresado de ranuras en T según DIN 650.

Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Para ranuras en T DIN 650	10 mm
Avance f_z en acero < 900 N/mm ²	0,034 mm
Ø de corte D_c	18 mm
Número de dientes Z	6
Ø de cuello D_1	8 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	70 mm
Tipo	N
Longitud de filo L_c	8 mm

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 851
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	12 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa de ranuras

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		