

**Garant**
**Fresas angulares de MDI forma D 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 32 mm**


## Datos de pedido

Número de pedido	208038 32
GTIN	4045197270078
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

Tolerancia angular  $\pm 8'$ .

### Nota:

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

Hasta el ataque total  $f_z$  con 50 % de empuje.

Refrigeración interior: no

Número de dientes Z: 10

Número de dientes Z: 10

Ø de cuello  $D_1$ : 15 mm

Longitud total L: 71 mm

Ø de mango  $D_s$ : 16 mm

Longitud de filo  $L_c$ : 12,5 mm

Avance  $f_z$  en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,045 mm

## Descripción técnica

Número de dientes Z	10
Ø de corte $D_c$	32 mm
Ø de cuello $D_1$	15 mm
Avance $f_z$ en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Ø de mango $D_s$	16 mm
Longitud total L	71 mm

Longitud de filo L <sub>c</sub>	12,5 mm
Forma	D
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 1833
Tolerancia Ø nominal	js16
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.