

Garant
Fresas para ranuras MDI, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2 mm

Datos de pedido

Número de pedido	208025 10,5X2
GTIN	4045197198822
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con corte de contorno, dentado cruzado. Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza.

Nota:

Para el fresado de ranuras de chavetas de disco según DIN 6888 o para fresar ranuras pequeñas. Ranura completa: f_z para $a_p = 0,25 \times D$.

Tipo: N

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

Para chavetas de disco DIN 6888: 2,0×3,7 mm

Ø de cuello D_1 : 4 mm

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango D_3 : 6 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm²: 0,035 mm

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø de corte D_c	10,5 mm
Para chavetas de disco DIN 6888	2,0×3,7 mm
Número de dientes Z	6
Ø de cuello D_1	4 mm

Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	50 mm
Tipo	N
Longitud de filo L_c	2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 850 D/F
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.