

**Garant**
**Fresas para ranuras MDI, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	208025 10,5X2
GTIN	4045197198822
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con corte de contorno, dentado cruzado. Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza.

**Nota:**

Para el fresado de ranuras de chavetas de disco según DIN 6888 o para fresar ranuras pequeñas. Ranura completa:  $f_z$  para  $a_p = 0,25 \times D$ .

Tipo: N

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

Para chavetas de disco DIN 6888: 2,0×3,7 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 4 mm

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango  $D_3$ : 6 mm

Avance  $f_z$  para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,035 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Ø de corte $D_c$	10,5 mm
Para chavetas de disco DIN 6888	2,0×3,7 mm
Número de dientes Z	6
Ø de cuello $D_1$	4 mm

Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	50 mm
Tipo	N
Longitud de filo $L_c$	2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 850 D/F
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.