

Garant**Fresas para grabar de MDI 60°, Sin revestimiento, Ø h6 DC: 3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208040 3
GTIN	4045197129055
Clase de artículo	11X

Descripción**Aplicación:**

Para grabar contornos.

Nota: f_z para $a_e = 1,0 \times D$ **Descripción técnica**

Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø de corte D_c	3 mm
Número de dientes Z	1
Ø de mango D_s	3 mm
Longitud de filo L_c	15 mm
Longitud total L	50 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de punta del avellanador	60 grados

Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuada con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		