

Garant
Fresas para ranuras en T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12 mm

Datos de pedido

Número de pedido	208032 28X12
GTIN	4045197269027
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

La fresa corta en el perímetro y en ambos lados.

Por medio de dientes dispuestos oblicuamente de forma alterna (dentado cruzado) se consigue un alto rendimiento de corte.

Nota:

Para el fresado de ranuras en T según DIN 650.

Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Tipo: N

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

Para ranuras en T DIN 650: 16 mm

Ø de cuello D_1 : 13 mm

Longitud total L: 85 mm

Ø de mango D_s : 16 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,2 mm

Descripción técnica

Para ranuras en T DIN 650	16 mm
Avance f_z en acero < 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø de corte D_c	28 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Número de dientes Z	6

Ø de cuello D ₁	13 mm
Ø de mango D _s	16 mm
Longitud total L	85 mm
Tipo	N
Longitud de filo L _c	12 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 851
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	12 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.