

**Garant****Fresas para grabar de MDI 60°, Sin revestimiento, Ø h6 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208040 4
GTIN	4045197129062
Clase de artículo	11X

**Descripción****Aplicación:**

Para grabar contornos.

**Nota:** $f_z$  para  $a_e = 1,0 \times D$ **Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	4 mm
Avance $f_z$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Número de dientes Z	1
Ø de mango $D_s$	4 mm
Longitud de filo $L_c$	18 mm
Longitud total L	50 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de punta del avellanador	60 grados

Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuada con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		