

Garant
Fresas angulares de MDI forma D 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 16 mm

Datos de pedido

Número de pedido	208038 16
GTIN	4045197270023
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Tolerancia angular $\pm 8'$.

Nota:

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

 Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Refrigeración interior: no

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

 Ø de cuello D_1 : 8,2 mm

Longitud total L: 60 mm

 Ø de mango D_s : 10 mm

 Longitud de filo L_c : 6,3 mm

 Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,042 mm

Descripción técnica

Ø de cuello D_1	8,2 mm
Número de dientes Z	6
Ø de corte D_c	16 mm
Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	60 mm

Longitud de filo L _c	6,3 mm
Forma	D
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 1833
Tolerancia Ø nominal	js16
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.