

Garant
Fresas de MDI MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm

Datos de pedido

Número de pedido	203082 4
GTIN	4045197655271
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Rectificado especial con redondeado en los extremos del filo de corte similar al tórico y **revestimiento especial** para duraciones óptimas y alto rendimiento en el arranque de viruta. Medidas constructivas según DIN 6527 larga.

Aplicación:

Para fresado de **titanio** y **aceros termoestables**.

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 5

Ángulo de hélice: 38 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 5

Longitud de filo L_c : 11 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 17 mm

Ø de cuello D_1 : 3,8 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango D_3 : 6 mm

Descripción técnica

Ø de cuello D_1	3,8 mm
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø de corte D_c	4 mm

Número de dientes Z	5
Voladizo L ₁ incl. cuello	17 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L _c	11 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas r _v	0,1 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.