

Garant
Fresa de desbistar y acabar de ranuras en T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 16X8 mm

Datos de pedido

Número de pedido	208034 16X8
GTIN	4045197269058
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con nuevo recubrimiento de alto rendimiento para una duración máxima. Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza.

Nota:

Adecuado para el fresado de ranuras en T según DIN 650.

Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Tipo: NF

Número de dientes Z: 6

Número de dientes Z: 6

Para ranuras en T DIN 650: 8 mm

Ø de cuello D_1 : 7 mm

Longitud total L: 62 mm

Ø de mango D_3 : 10 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,2 mm

Descripción técnica

Avance f_z en acero < 900 N/mm ²	0,034 mm
Para ranuras en T DIN 650	8 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Número de dientes Z	6

Ø de cuello D ₁	7 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	62 mm
Tipo	NF
Longitud de filo L _c	8 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 851
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	12 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.