



Fresas de MDI con divisores de virutas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	203083 10
GTIN	4045197609915
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC**, para el mecanizado de superaleaciones.

Alma reforzada.

Nota:

h_{\max} : los valores que se indican en la tabla representan los valores máximos.

$a_{e \max} = 0,06 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	10 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	35 mm
Número de dientes Z	5
Ø de cuello D_1	9,8 mm
Espesor medio de viruta h_{\max} para fresar TPC en Inconel®	0,05 mm
Espesor medio de viruta h_{\max} para fresar TPC en titanio > 850 N/mm ²	0,06 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	80 mm
Longitud de filo L_c	30 mm
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HB con h6

Hoja de datos

Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,06xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	180 m/min	S
Inconel	adecuado	90 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/203083-10>