

Garant
Fresas de MDI TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	203077 10
GTIN	4045197657275
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Fresa de alto rendimiento **diseñada especialmente para el uso TPC** para el mecanizado de materiales de hasta 60 HRC.

Núcleo reforzado. Con radio en los extremos del filo de corte similar al tórico.

Nota:

$h_{m\acute{a}x.}$: los valores que se indican en la tabla representan los valores máximos.

$a_{e\acute{m}a} = 0,05 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	10 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	35 mm
Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en acero < 60 HRC	0,031 mm
Ø de cuello D_1	9,8 mm
Número de dientes Z	5
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	80 mm
Longitud de filo L_c	30 mm
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	140 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	125 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	110 m/min	H
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		