

Garant
Fresas angulares de MDI forma D 60°, TiAlN, Ø js16 DC: 25 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 208038 25 |
| GTIN | 4045197270054 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

 Tolerancia angular $\pm 8'$.

Nota:

Para fresar guías en la fabricación de herramientas y máquinas.

 Hasta el ataque total f_z con 50 % de empuje.

Refrigeración interior: no

Número de dientes Z: 8

Número de dientes Z: 8

 Ø de cuello D_1 : 11,5 mm

Longitud total L: 67 mm

 Ø de mango D_s : 12 mm

 Longitud de filo L_c : 10 mm

 Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,045 mm

Descripción técnica

| | |
|--|----------|
| Ø de cuello D_1 | 11,5 mm |
| Número de dientes Z | 8 |
| Ø de corte D_c | 25 mm |
| Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Ø de mango D_s | 12 mm |
| Longitud total L | 67 mm |

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Longitud de filo L _c | 10 mm |
| Forma | D |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 1833 |
| Tolerancia Ø nominal | js16 |
| Dirección de aproximación | horizontal |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Ángulo del chaflán angular | 60 grados |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |