

**Garant**
**Fresas de MDI MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203082 10
GTIN	4045197537973
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Rectificado especial con redondeado en los extremos del filo de corte similar al tórico y **revestimiento especial** para duraciones óptimas y alto rendimiento en el arranque de viruta. Medidas constructivas según DIN 6527 larga.

**Aplicación:**

Para fresado de **titanio** y **aceros termoestables**.

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 5

Ángulo de hélice: 38 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 5

Longitud de filo  $L_c$ : 22 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 30 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 9,7 mm

Longitud total L: 72 mm

Ø de mango  $D_s$ : 10 mm

**Descripción técnica**

Voladizo $L_1$ incl. cuello	30 mm
Número de dientes Z	5
Ø de corte $D_c$	10 mm

Ø de cuello $D_1$	9,7 mm
Avance $f_z$ para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

## Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
------------------------------------	-------------