

**Garant**
**Fresas de MDI con divisores de virutas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203083 20
GTIN	4045197609946
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC**, para el mecanizado de superaleaciones.

Alma reforzada.

**Nota:**

$h_{m \text{ máx.}}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e \text{ máx.}} = 0,06 \times D$  para el mecanizado TPC.

Tolerancia Ø nominal: f8

Número de dientes Z: 5

Ángulo de hélice: 45 grados

Dirección de aproximación: horizontal e inclinado

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 5

Longitud de filo  $L_c$ : 60 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 70 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 19,8 mm

Longitud total L: 126 mm

Ø de mango  $D_3$ : 20 mm

**Descripción técnica**

Espesor medio de viruta $h_{m \text{ máx.}}$ para fresar TPC en Inconel®	0,09 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	70 mm
Ø de cuello $D_1$	19,8 mm
Número de dientes Z	5

Ø de corte $D_c$	20 mm
Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Ø de mango $D_s$	20 mm
Longitud total L	126 mm
Longitud de filo $L_c$	60 mm
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Redondeo de esquinas $r_v$	0,3 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,06×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

## Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad Ø del mango herramienta 20 mm	SZ2025 20