

**Garant****Fresas de MDI MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203082 12
GTIN	4045197537980
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado especial con redondeado en los extremos del filo de corte similar al tórico y **revestimiento especial** para duraciones óptimas y alto rendimiento en el arranque de viruta. Medidas constructivas según DIN 6527 larga.

**Aplicación:**

Para fresado de **titanio** y **aceros termoestables**.

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 5

Ángulo de hélice: 38 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 5

Longitud de filo L<sub>c</sub>: 26 mm

Voladizo L<sub>i</sub> incl. cuello: 36 mm

Ø de cuello D<sub>i</sub>: 11,6 mm

Longitud total L: 83 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

**Descripción técnica**

Ø de corte D <sub>c</sub>	12 mm
Número de dientes Z	5
Avance f <sub>z</sub> para contornear en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Ø de cuello $D_1$	11,6 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	36 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo $L_c$	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

## Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad Ø del mango herramienta 12 mm	SZ2025 12

