

Garant**Fresa mango cilíndrico, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191530 12
GTIN	4045197103413
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Fresa de varios cortes. Libres en el centro de la cara frontal.

Destalonado excéntrico.**Descripción técnica**

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Número de dientes Z	5
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	110 mm
Longitud de filo L_c	53 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B

Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		