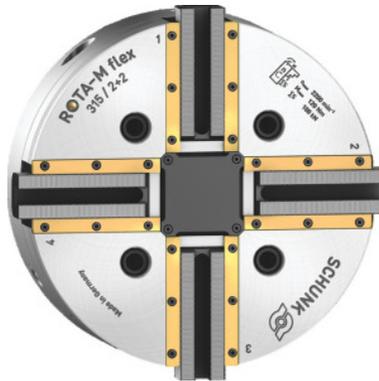




Barras de cuña plato de torno 4 garras ROTA-M-flex 2+2, Diámetro exterior: 500mm



Datos de pedido

Número de pedido	313101 500
GTIN	2050002052970
Clase de artículo	33U

Descripción

Ejecución:

El cono manual de 4 garras reúne las ventajas y las funciones de los platos de sujeción de 2, 3 y 4 garras, y es extremadamente flexible para el uso en tornos, fresadoras y centros de fresado-torneado. Mediante los pares de garras opuestos, unidos por medio de un sistema de anillo de conexión, se sujetan centralmente las piezas de trabajo. Un mecanismo de compensación permite también una sujeción centrada de piezas de trabajo de paredes finas. Para aplicaciones estacionarias, la sujeción se debe realizar a través de placas consolas o adaptadoras.

- **Sujeción de piezas de trabajo redondas, cúbicas y sin forma geométrica.**
- **Versión hermética: por lo tanto, apropiada también para piezas de fundición y forjadas.**
- **Indicador visual para asegurar la sujeción del componente con seguridad de proceso.**
- **También se puede utilizar como cono de sujeción de 2 garras.**

Norma:

ISO 702-4

Suministro:

Tuercas correderas en ranura o tornillos de fijación y llave de apriete.

Nota:

Las garras de sujeción no están incluidas en el volumen de suministro. Suministrable a petición.

Descripción técnica

Ø exterior A	500 mm
Velocidad de giro máxima	1100 min ⁻¹
Peso	227 kg
Serie	ROTA-M flex
Fuerza de apriete máxima	180 kN
Par máximo	250 Nm
Carrera de sujeción por mordaza	17,8 mm
Carrera de compensación por mordaza	10 mm
Número mordazas	4
Accionamiento	manual
Tipo de producto	Plato de barra de cuña