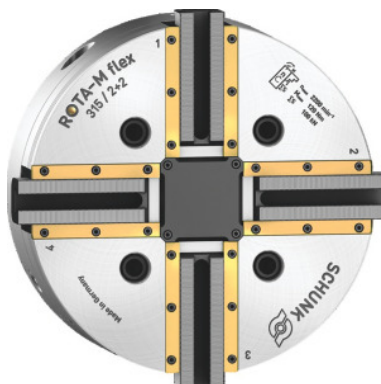




Barras de cuña plato de torno 4 garras ROTA-M-flex 2+2, Diámetro exterior: 400mm



Datos de pedido

Número de pedido	313101 400
GTIN	2050002052963
Clase de artículo	33U

Descripción

Ejecución:

El cono manual de 4 garras reúne las ventajas y las funciones de los platos de sujeción de 2, 3 y 4 garras, y es extremadamente flexible para el uso en tornos, fresadoras y centros de fresado-torneado. Mediante los pares de garras opuestos, unidos por medio de un sistema de anillo de conexión, se sujetan centralmente las piezas de trabajo. Un mecanismo de compensación permite también una sujeción centrada de piezas de trabajo de paredes finas. Para aplicaciones estacionarias, la sujeción se debe realizar a través de placas consolas o adaptadoras.

- **Sujeción de piezas de trabajo redondas, cúbicas y sin forma geométrica.**
- **Versión hermética: por lo tanto, apropiada también para piezas de fundición y forjadas.**
- **Indicador visual para asegurar la sujeción del componente con seguridad de proceso.**
- **También se puede utilizar como cono de sujeción de 2 garras.**

Norma:

ISO 702-4.

Suministro:

Tuercas correderas en ranura o tornillos de fijación y llave de apriete.

Nota:

Las garras de sujeción no están incluidas en el volumen de suministro. Suministrable a petición.

Descripción técnica

Serie	ROTA-M flex
Peso	125 kg
Velocidad de giro máxima	1500 min ⁻¹
Ø exterior A	400 mm
Par máximo	200 Nm
Fuerza de apriete máxima	150 kN
Carrera de sujeción por mordaza	14,5 mm
Carrera de compensación por mordaza	7,9 mm
Número mordazas	4
Accionamiento	manual
Tipo de producto	Plato de barra de cuña