

**Fresa mango cilíndrico HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191590 10
GTIN	4045197103758
Clase de artículo	12W

**Descripción****Ejecución:**

Fresa de varios filos. **Destalonado excéntrico.**  
Alternativa económica.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10
Ángulo de hélice	30-40 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B

Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	14 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	46 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		