

Garant**RPKW 10T3MOT, HB7515, Tipo: ST1400**

Datos de pedido

Número de pedido	212034 ST1400
GTIN	4062406390310
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Plaquitas reversibles redondas indexadas 6 veces. Teniendo en cuenta la profundidad de corte máxima se consiguen seis filos completos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1$ mm.

Para poder utilizar los seis filos no se debe sobrepasar un a_p de 2,5 mm.

Avance f_z por diente: 0,35 mm

Código ISO plaquita de corte: RPKW 10T3MOT

Tipo: ST1400

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	RPKW 10T3MOT
Material de corte	MD
Tipo	ST1400
Clase	HB7515
Avance f_z por diente	0,35 mm

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	330 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	230 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
GG(G)	adecuado	220 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		