

Garant**RPKT 10T3MOT, HB7525, Tipo: ST900****Datos de pedido**

Número de pedido	212032 ST900
GTIN	4062406388508
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

Plaquitas reversibles redondas indexadas 6 veces. Teniendo en cuenta la profundidad de corte máxima se consiguen seis filos completos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1$ mm.

Para poder utilizar los seis filos no se debe sobrepasar un a_p de 2,5 mm.

Avance f_z por diente: 0,3 mm

Código ISO plaquita de corte: RPKT 10T3MOT

Tipo: ST900

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	RPKT 10T3MOT
Tipo	ST900
Material de corte	MD
Clase	HB7525
Avance f_z por diente	0,3 mm

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	360 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	290 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		