

Garant**Fresa de achaflanado de MDI 120°, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 20mm**

Datos de pedido

Número de pedido	208080 20
GTIN	4045197300850
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:**Tolerancia:** Ángulo de punta $\pm 1^\circ$.**Aplicación:**

- **Fresado de ranuras**
- **Avellanado**
- **Biselado**
- **También se puede utilizar como broca de puntear CN.**

Nota:Pedir forma **HB** con n.º **208081**.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	20 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø de mango D_s	20 mm
Longitud de filo L_c	38 mm
Longitud total L	104 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo del chaflán angular	30 grados
Fresado de achaflanado	60 grados

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en canteado
Ángulo de punta del avellanador	120 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB