

Garant**Fresa de achaflanado de MDI 120°, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 3mm**

Datos de pedido

Número de pedido	208080 3
GTIN	4045197129154
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:**Tolerancia:** Ángulo de punta $\pm 1^\circ$.**Aplicación:**

- **Fresado de ranuras**
- **Avellanado**
- **Biselado**
- **También se puede utilizar como broca de puntear CN.**

Nota:Pedir forma **HB** con n.º **208081**.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	3 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud de filo L_c	8 mm
Longitud total L	57 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo del chaflán angular	30 grados
Fresado de achaflanado	60 grados

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en canteado
Ángulo de punta del avellanador	120 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB