

**Garant****Fresa con mango GARANT Master Uni – medio, MD, Tipo: E0610****Datos de pedido**

Número de pedido	540220 E0610
GTIN	4062406586614
Clase de artículo	51D

**Descripción****Ejecución:**

La **innovadora geometría del diente de nuevo desarrollo** permite una **elevada potencia de arranque de viruta** y, al mismo tiempo, una **marcha extremadamente suave y una excelente capacidad de guiado**. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se obtiene una elevada calidad de la superficie en aplicaciones de desbastado y acabado.

- **Eliminación elevada de material.**
- **Movimiento estable.**
- **Reducida sollicitación térmica, gran durabilidad, evacuación de virutas mejorada.**
- **Uso universal en acero, acero inoxidable y aluminio.**

Ø mango 6 mm.

Las fresas con mango **GARANT** se fabrican con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada resistencia y estabilidad máxima de las aristas de corte, exclusivamente en las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

**Aplicación:**

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, redondear cantos, enlucir, y mecanizar cordones de soldadura y superficies.

**Nota:**

Materiales con mala conductibilidad térmica: Reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el ensuciamiento.

**Descripción técnica**

Tipo de dentado	Dentado desigual
-----------------	------------------

Descripción de la forma	Gota
Ø de mango	6 mm
Grado de finura de dentado	medio
Ø del cabezal	6 mm
Longitud total	50 mm
Longitud de cabeza	10 mm
Serie	GARANT Master Uni
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		