

Garant**Fresa con mango recubierta GARANT Master Uni – medio, MD TiAlN, Tipo: L1630****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 540222 L1630 |
| GTIN | 4062406587000 |
| Clase de artículo | 51D |

Descripción**Ejecución:**

La innovadora geometría del diente de nuevo desarrollo permite una **elevada potencia de arranque de viruta** y, al mismo tiempo, una **marcha extremadamente suave y una excelente capacidad de guiado**. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se obtiene una elevada calidad de la superficie en aplicaciones de desbastado y acabado.

- **Eliminación elevada de material.**
- **Movimiento estable.**
- **Reducida sollicitación térmica, gran durabilidad, evacuación de virutas mejorada.**
- **Uso universal en acero, acero inoxidable y aluminio.**

Ø mango 6 mm.

Las fresas con mango **GARANT** se fabrican con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada resistencia y estabilidad máxima de las aristas de corte, exclusivamente en las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Recubrimiento de TiAlN adicional para aumentar duración y resistencia al calor. Para cargas térmicas y mecánicas elevadas (Heavy Duty).

- **Vida útil más larga.**
- **Menor aportación de calor.**
- **Mejor evacuación de viruta.**

Aplicación:

Adecuadas para las aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, redondear cantos, enlucir, y mecanizar cordones de soldadura y superficies.

Nota:

Materiales con mala conductibilidad térmica: Reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el ensuciamiento.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Descripción de la forma | Cono en redonda |
| Longitud total | 70 mm |
| Ø del cabezal | 16 mm |
| Ø de mango | 6 mm |
| Tipo de dentado | Dentado desigual |
| Grado de finura de dentado | medio |
| Longitud de cabeza | 30 mm |
| Serie | GARANT Master Uni |
| Material de corte | MD TiAlN |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Tipo de producto | Fresa con mango |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| Uni | adecuado | | |