Garant

Desbarbadores MDI 60°, TiAlN, ∅ h6 DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	208160 12
GTIN	4045197129413
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:
Tolerancia: **Medida S = ±0,1 mm, ángulo de punta ±10 minutos de ángulo.**
Con ángulo de desprendimiento especial, de corte suave.
Aplicación:
Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos**.

Descripción técnica

Avance f_z en acero < 900 N/mm^2	0,06 mm
Medida S	11,9 mm
∅ de corte D_C	12 mm
Número de dientes Z	4
∅ de mango D_s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
Fresado de achaflanado	30 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tipo	N
Tolerancia ∅ nominal	h6
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Ángulo de punta del avellanador	60 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Desbarbador

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	60 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		