

Garant
Fresas de MDI HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 203212 16 |
| GTIN | 4045197641038 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

GARANT Diabolo 70: Substrato especial MDI con resistencia a la rotura extremadamente elevada y al mismo tiempo **extraordinaria resistencia al desgaste** para una seguridad de proceso óptima. Nuevo **recubrimiento de alta tecnología nanocristalino para fresado duro hasta 70 HRC**. Muy adecuado **para uso continuado** en la fabricación de moldes y herramientas. Tamaños 2 – 5: **Ángulo de escalón $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancia:

- **tamaño Ø nominal: $D_c \leq$ tam. 12: 0 / -0,02 mm;**
- **tamaño Ø nominal: D_c a partir de tam. 16: 0 / -0,03 mm.**

Aplicación:

Gracias a la **geometría dura especial**, óptima para el uso en materiales templados de 60 HRC a 70 HRC.

Para el contorneado como operación de trabajo de acabado

(corte frontal solo en profundidades de corte reducidas).

Nota:

Para materiales > 65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Descripción técnica

| | |
|--|---------|
| Número de dientes Z | 6 |
| Avance f_z para contornear en acero < 70 HRC | 0,04 mm |
| Ø de corte D_c | 16 mm |
| Ø de mango D_s | 16 mm |
| Longitud total L | 93 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Longitud de filo L_c | 32 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal e inclinado |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolerancia \varnothing nominal | 0 / -0,03 |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | H |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05 × D en canteado |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 60 HRC | adecuado con restricciones | 145 m/min | H |
| Acero < 65 HRC | adecuado | 100 m/min | H |
| Acero < 67 HRC | adecuado | 80 m/min | H |
| Acero < 70 HRC | adecuado | 75 m/min | H |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|

