

**Garant**
**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203170 10
GTIN	4045197271945
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con alma reforzada, **cavidades especiales para la viruta y cajas de viruta grandes y pulidas.**

**Aplicación:**

Para el fresado con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Apropiadas exclusivamente para el fresado de contornos.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	6
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Ø de cuello $D_1$	9,2 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	32 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	74 mm
Longitud de filo $L_c$	25 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA

Ángulo de hélice	48 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en canteado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	460 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	210 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		