

Garant**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203170 12
GTIN	4045197271952
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con alma reforzada, **cavidades especiales para la viruta y cajas de viruta grandes y pulidas.**

Aplicación:

Para el fresado con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Apropiadas exclusivamente para el fresado de contornos.

Descripción técnica

Ø de cuello D_1	11 mm
Número de dientes Z	6
Voladizo L_1 incl. cuello	37 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	84 mm
Longitud de filo L_c	30 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA

Ángulo de hélice	48 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en canteado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	460 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	210 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		