

Garant**Fresas de MDI HPC, TiAlN, Ø DC: 2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203212 2
GTIN	4045197640758
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

GARANT Diabolo 70: Sustrato especial MDI con resistencia a la rotura extremadamente elevada y al mismo tiempo **extraordinaria resistencia al desgaste** para una seguridad de proceso óptima. Nuevo **recubrimiento de alta tecnología nanocristalino para fresado duro hasta 70 HRC**. Muy adecuado **para uso continuado** en la fabricación de moldes y herramientas. Tamaños 2 – 5: **Ángulo de escalón $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancia:

- **tamaño Ø nominal: $D_c \leq \text{tam. 12: } 0 / -0,02 \text{ mm}$;**
- **tamaño Ø nominal: D_c a partir de tam. 16: $0 / -0,03 \text{ mm}$.**

Aplicación:

Gracias a la **geometría dura especial**, óptima para el uso en materiales templados de 60 HRC a 70 HRC.

Para el contorneado como **operación de trabajo de acabado**

(corte frontal solo en profundidades de corte reducidas).

Nota:

Para materiales $> 65 \text{ HRC}$: $a_e = 0,02 \times D$.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero $< 70 \text{ HRC}$	0,018 mm
Ø de corte D_c	2 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	58 mm

Longitud de filo L_c	6 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia \varnothing nominal	0 / -0,02
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05 × D en canteado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	145 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 70 HRC	adecuado	75 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

