

**Garant****Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 203170 16     |
| GTIN              | 4045197271969 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción****Ejecución:**

Con alma reforzada, **cavidades especiales para la viruta y cajas de viruta grandes y pulidas.**

**Aplicación:**

Para el fresado con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Apropiadas exclusivamente para el fresado de contornos.

**Descripción técnica**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Voladizo $L_1$ incl. cuello   | 44 mm                  |
| Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,06 mm                |
| Ø de cuello $D_1$   | 15 mm                  |
| Número de dientes Z   | 6                      |
| Ø de corte $D_c$  | 16 mm                  |
| Ø de mango $D_s$  | 16 mm                  |
| Longitud total L  | 93 mm                  |
| Longitud de filo $L_c$  | 40 mm                  |
| Dirección de aproximación   | Horizontal e inclinado |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6     |
| Tolerancia Ø nominal  | f8                     |
| Calidad de equilibrado con mango                                    | G 2,5 con HA           |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Ángulo de hélice                                   | 48 grados                   |
| Ángulo del chaflán angular                         | 90 grados                   |
| Recubrimiento                                      | ZOX                         |
| Material de corte                                  | MDI                         |
| Norma  | Norma de fábrica            |
| Tipo   | W                           |
| Características ángulo espiral                     | desigual                    |
| División de los cortes                             | desigual                    |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | $0,05 \times D$ en canteado |
| Refrigeración interior                             | no                          |
| Estrategia de arranque de virutas                  | HPC                         |
| anillo de color                                    | amarillo                    |
| Tipo de producto                                   | Fresa angular               |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 460 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 400 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 210 m/min | N          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 180 m/min | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |           |            |
| Aire                                  | adecuado con restricciones |           |            |