

**Garant****Fresa mango cilíndrico, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191620 8
GTIN	4045197104007
Clase de artículo	11W

**Descripción****Ejecución:**

Fresa de varios filos. Libres en el centro de la cara frontal.

**Ventaja:**

Especialmente adecuadas para trabajos en posiciones profundas o de difícil acceso o para el fresado de grandes rebajos en una fase de proceso.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	5
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø de corte $D_c$	8 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	106 mm
Longitud de filo $L_c$	63 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8

Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		