

**Garant**
**Fresas de desbaste y acabado, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 10mm**


## Datos de pedido

Número de pedido	191640 10
GTIN	4045197104328
Clase de artículo	11W

## Descripción

### Ejecución:

**Fresa universal con perfil de desbastado y acabado destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

**Destalonado excéntrico.**

Geometría de filo universal.

## Descripción técnica

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Número de dientes Z	3
Ø de corte $D_c$	10 mm
Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,3 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10
Ángulo de hélice	25 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NF
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	25 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		