

Garant
Fresa HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 191635 3 |
| GTIN | 4045197546272 |
| Clase de artículo | 11W |

Descripción
Ejecución:

Sustrato especial **SPM** con un gran porcentaje de cobalto.

Combina la **dureza del MDI** con la **tenacidad del acero PM**.

Fresa de varios filos con geometría universal.

Aplicable como fresa de acabar, de desbastar y acabar o de desbastar.

Descripción técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Avance f_z para contorneo en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,008 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Ø de corte D_c | 3 mm |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Longitud total L | 52 mm |
| Longitud de filo L_c | 8 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 1835 B con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | k12 |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS E SPM |

| | |
|--|---------------------------|
| Norma | DIN 844 B |
| Tipo | N |
| Características ángulo espiral | desigual |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en cantedo |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 159 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 125 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 95 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 74 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 74 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 42 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 21 m/min | M |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 63 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 125 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |