

Fresa mango cilíndrico, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	191620 10		
GTIN	4045197104014		
Clase de artículo	11W		

Descripción

Ejecución:

Fresa de varios filos. Libres en el centro de la cara frontal.

Ventaja:

Especialmente adecuadas para trabajos en posiciones profundas o de difícil acceso o para el fresado de grandes rebajos en una fase de proceso.

Descripción técnica

Ø de corte D _c	10 mm		
Número de dientes Z	5		
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,03 mm		
Ø de mango D _s	10 mm		
Longitud total L	112 mm		
Longitud de filo L _c	70 mm		
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado		
Mango	DIN 1835 B con h6		
Tolerancia Ø nominal	k10		
Ángulo de hélice	30 grados		
Ángulo del chaflán angular	90 grados		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS Co 8		

Tipo	N		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Fresa angular		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	23 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado con restricciones	23 m/min	Р
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		