

Garant
Fresa mango cilíndrico, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	191620 12
GTIN	4045197104021
Clase de artículo	11W

Descripción
Ejecución:

Fresa de varios filos. Libres en el centro de la cara frontal.

Ventaja:

Especialmente adecuadas para trabajos en posiciones profundas o de difícil acceso o para el fresado de grandes rebajos en una fase de proceso.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Número de dientes Z	5
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	125 mm
Longitud de filo L_c	75 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8

Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		