

Garant**Fresas de desbaste y acabado, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191700 8
GTIN	4045197104595
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:****Con perfil de desbastado y acabado destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo con frecuencia sin variación del perfil. Fresas universales para el fresado de contornos o para la inmersión y la subsiguiente operación lateral.

Ventaja:

Presenta como ventaja con respecto a las fresas provistas de mayor número de cuchillas una **evacuación de viruta más favorable gracias a espacios de viruta mayores.**

Descripción técnica

Ø de corte D_c	8 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,3 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	88 mm
Longitud de filo L_c	38 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10

Ángulo de hélice	25 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NF
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		