

Garant
Fresas de desbaste y acabado, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	191640 12
GTIN	4045197104342
Clase de artículo	11W

Descripción
Ejecución:
Fresa universal con perfil de desbastado y acabado destalonado por muela.

Geometría de corte frontal para inmersión.

Destalonado excéntrico.

Geometría de filo universal.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,5 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10
Ángulo de hélice	25 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NF
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		