



### Plaquita de perfil total 60° exterior, derecha, HBF20, Altura de paso: 3mm



#### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 2719703       |
| GTIN              | 4062406592950 |
| Clase de artículo | 22B           |

#### Descripción

##### Ejecución:

Totalmente sinterizado.

#### Descripción técnica

|                     |  |
|---------------------|--|
| Paso de rosca       | 3 mm                                     |
| Material de corte   | MD                                       |
| Clase               | HBF20                                    |
| Clase de tolerancia | DIN 13 6H                                |
| Tipo de rosca       | MF                                       |
| Tipo de rosca       | M  |
| Ángulo de flanco    | 60 grados                                |
| Espesor             | 3,68 mm                                  |
| Tam. de plaqita L   | 16 mm                                    |
| Tipo de producto    | Plaquita de corte para roscado con macho |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 220 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 150 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 85 m/min  | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 75 m/min  | P          |
| Acero < 55 HRC                        | adecuado con restricciones | 35 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 60 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 60 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 40 m/min  | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 110 m/min | K          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 130 m/min | N          |
| continuo                              | adecuado                   |           |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |           |            |