

**Garant****Fresas de desbaste y acabado, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 6mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 191640 6      |
| GTIN              | 4045197104281 |
| Clase de artículo | 11W           |

**Descripción****Ejecución:****Fresa universal con perfil de desbastado y acabado destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

**Destalonado excéntrico.**

Geometría de filo universal.

**Descripción técnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Anchura del chaflán angular con 45 °   | 0,3 mm                           |
| Número de dientes Z  | 3                                |
| Ø de corte D <sub>c</sub>  | 6 mm                             |
| Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,015 mm                         |
| Ø de mango D <sub>s</sub>  | 6 mm                             |
| Longitud total L   | 57 mm                            |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>  | 13 mm                            |
| Dirección de aproximación  | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango  | DIN 1835 B con h6                |
| Tolerancia Ø nominal   | k10                              |
| Ángulo de hélice   | 25 grados                        |
| Ángulo del chaflán angular   | 45 grados                        |
| Recubrimiento  | Sin revestimiento                |

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Material de corte      | HSS Co 8      |
| Norma                  | DIN 844 B     |
| Perfil de fresado      | NF            |
| Refrigeración interior | no            |
| anillo de color        | sin           |
| Tipo de producto       | Fresa angular |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 83 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 25 m/min       | P          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 55 m/min       | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |