

Garant
Fresas de desbaste y acabado, Sin revestimiento, Ø k10 DC: 20mm

Datos de pedido

Número de pedido	191700 20
GTIN	4045197104656
Clase de artículo	11W

Descripción
Ejecución:
Con perfil de desbastado y acabado destalonado por muela.

Geometría de corte frontal para inmersión.

Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo con frecuencia sin variación del perfil. Fresas universales para el fresado de contornos o para la inmersión y la subsiguiente operación lateral.

Ventaja:

 Presenta como ventaja con respecto a las fresas provistas de mayor número de cuchillas una **evacuación de viruta más favorable gracias a espacios de viruta mayores.**
Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,5 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø de corte D_c	20 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D_s	20 mm
Longitud total L	141 mm
Longitud de filo L_c	75 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k10

Ángulo de hélice	25 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NF
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		