

Garant**Fresas de desbaste y acabado, Sin revestimiento, Ø k12 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191710 6
GTIN	4045197104724
Clase de artículo	11W

Descripción

Ejecución:
Perfil de labio fino, destalonado por muela.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	6 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L_c	13 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de hélice	27-30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NF

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		