

Garant**Desbarbador hacia adelante y hacia atrás de MDI, TiAlN, Ø DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208180 12
GTIN	4045197129451
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****Mango extralargo.**

Cabeza doblemente rectificada **con ángulo de 45°**.

Aplicación:

Para **desbarbado hacia adelante y hacia atrás** y para **biselar** también en zonas de difícil acceso.

Especialmente adecuado **para trabajos de contornos**.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	12 mm
$L_2 +0,5$	6 mm
Número de dientes Z	4
Forma	plano
$L_4 +0,5$	94 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	100 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Fresado de achaflanado	hacia delante y hacia atrás 45
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia \varnothing nominal	$\pm 0,05$
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,25 \times L2$ en contorneado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Desbarbador

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	115 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	M
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

