

**Garant****Fresa de alta precisión MDI, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203530 6
GTIN	4045197352804
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Gracias a un mínimo de 6 dientes, **alta estabilidad** y **suavidad de marcha extraordinariamente elevada. Destalonado excéntrico.**

Conicidad **extremadamente precisa con tolerancia en el intervalo  $\mu\text{m}$**  para **obtener un ángulo de 90°** preciso y superficies planoparalelas en el fresado de contornos.

**Cumple las exigencias más elevadas en cuanto a la precisión del ángulo.**

Bisel en los extremos del filo por destalonado excéntrico no definido.

**Con un estrechamiento máximo de 0,008 mm.**

**Aplicación:**

**Para el fresado de contornos como operación de trabajo de acabado.**

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	6
Ø de corte $D_c$	6 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø de cuello $D_1$	5,6 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	19 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo $L_c$	13 mm
Dirección de aproximación	horizontal

Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Empleo de fresa	Mono fresado alta precisión 90°
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05 × D en canteado
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	175 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	145 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	220 m/min	K
Uni	adecuado		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------